


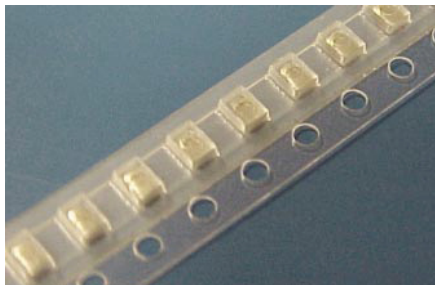
Pájkové tvarovky Exactalloy® na pásce a v cívce

Potřebujete přidat další množství pájky do vybraných oblastí na vašich DPS? Pájkové tvarovky Exactalloy společnosti Alpha na pásce a v cívce se snadno aplikují a jsou bezvadným řešením.

Protože současný trend v designu směřuje k miniaturizaci, zvláště v telekomunikacích a na trhu přenosných počítačů, musí se snížené množství pájky na deskách často doplňovat, když je třeba pájet větší součástky.

Ale přidání další pájky má své mouchy...

- Tisk větších plošek? – Omezený prostor desek, riziko tvorby můstků, nadměrná tvorba kuliček pájky.
- Přechod na pryžové stěrky a šablony s proměnlivou tloušťkou? – Riziko tvorby kuliček pájky v blízkosti součástek s jemnou roztečí.
- Aplikace součástky po přetavení? – Vyžaduje přesné ruční pájení nebo další dávku pasty a sekundární proces přetavení.
- Nedostatečný objem pasty se sestavou typu pin-in-hole? – Lze použít podložky Exactalloy.



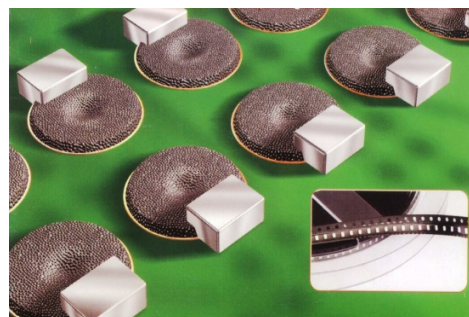
**Exactalloy®
Tape & Reel Packaged Preforms**

Solder solutions for maximum process efficiency...

- Improved alternative to paste-in-hole process
- Add measured and controlled amounts of solder selectively with existing equipment
- Pick & place accuracy automates manual soldering operations
- Reduces need for stepped stencils/overprinting
- Reduced random solderballs

Podívejte se, jak je to snadné s pájkovými tvarovkami na pásce a v cívce

- Nepožaduje se žádná změna profilu přetavení.
- Přidání dalšího množství pájky na sestavy DPS s vysokou hustotou součástek.
- Vždy odměřené množství pájky – menší riziko vad.
- Eliminuje problémy způsobené omezeními při použití šablon s proměnlivou tloušťkou
- Přesně zapadá do stávajícího procesu: standardní šablony, kovové stěrky, osazovací zařízení pick & place a přetavení.
- Eliminuje další operace před pájením a po pájení.
- Dává volnost při návrhu desek s jemnou roztečí v blízkosti větších součástek.
- Výběr vhodné slitiny, tvaru a velikosti pro každou aplikaci.



.... Cenově velmi příznivé pájení pro optimalizovanou výrobní kapacitu linky.